

## Hrvényesség: Ervényes

Bejelentés ügyszáma: P9201245

Bejelentés napja: 19920410

Közzétételi szám: H3726

Adatközlés napja: 19920728

Lajstromszám: 216173

Közzététel napja: 19950328

Megadás napja: 19990301

Megadás meghírdetése: 19990428

Elsőbbségi adatok: DEP4111981.9 - 19910412

NSZO: A01D-043/00; A01D-045/02

### Magyar cím:

Gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához

### Angol cím:

APPARATUS FOR THE CUTTING AND HARVESTING OF MAIZE AND OTHER PLANTS WITH STEMS

### Bejelentő:

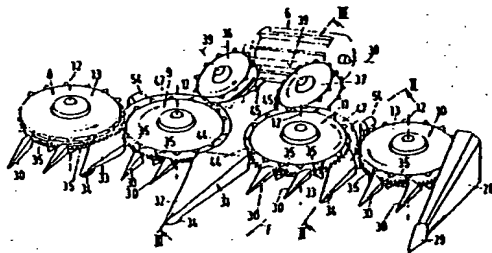
Maschinenfabrik Kemper GmbH., Stadtlöhn, DE

### Feltaláló:

Bertling, Alfred, Stadtlöhn, DE

### Képviseelő:

S.B.G. & K. Budapesti Nemzetközi Szabadalmi Iroda, Budapest, HU



### Kivonat:

A találmány tárgya gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel (28) határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek mindegyike az első munkatérben elosztott olyan behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak külső és alapköre között mindig vezetőelemek hidalnak át, a szecskázó előtt pedig a levá ott terménnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést épeznek a termény részére. A találmány szerinti gépet az jellemzi, hogy a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést meghatározó behúzóhengerek közötti térrészben a behúzó és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés síkja közötti függőleges távolságot áthidaló, a terményt a behúzó- és vágószerkezettől (9, 11) átvető- és a bevezetőrésbe továbbító, f rde továbbítódobok (36, 37) vannak beépítve a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.

### Igénypont:

1. Gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely kör l forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek mindegyike az első munkatérben elosztott ol an behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak külső- és alapköre között mindig vezetőelemek hidalnak át, a szecskázó előtt pedig a levágott terménnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére, azzal jellemezve, hog a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést (7) meghatározó behúzóhengerek (4, 5, 6) közötti térrészben a behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, va amint a bevezetőrés (7) síkja közötti függőleges távolságot áthidaló, a terményt a behúzó- és

BEST AVAILABLE

vágószerkezettől (9, 11) átvető- és a bevezetőrésbe (7) továbbító, ferde továbbítódobok (36, 37) vannak b építve a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.

2. Az 1. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) forgástengelyeikkel (39) együtt a gép függőleges középsíkjával párhuzamos függőleges síkban a behúzó- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) munkasíkjához képest döntött helyzetben vannak.

3. A 2. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) forgástengelyeinek (39) dőlésszöge  $15^\circ$  és  $30^\circ$  közötti hegyesszög, előnyösen  $20^\circ$ .

4. Az 1 3. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső peremének kerületén továbbítófogak (43) koszorúja (40, 42) van elrendelve.

5. A 4. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső továbbítókoszorúi (40, 42) közötti szakaszán további, továbbítófogakból (43) képzett továbbítókoszorú (41) van elrendezve.

6. A 4. vagy 5. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) továbbítókoszorúinak (40, 41, 42) a velük kapcsolódó behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) megfelelő továbbítókoszorúival (15, 16, 17) szorosan együttműködő kapcsolathoz méretezett fejkörátmérője van.

7. A 6. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a kapcsolódó behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) és/vagy ferde továbbítódoboknak (36, 37) az alsó továbbítókoszorúiktól (15, 40) a illetve felső továbbítókoszorúik (16, 42) felé a ferde továbbítódobok (36, 37) dőlésszögének megfelelően kisebbedő fejkörátmérőik vannak.

8. Az 1 7. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 9, 10, 11) és a ferde továbbítódobokhoz (36, 37) a gép függőleges hosszanti középsíkjának két oldalán lüktöraszimmetrikus elrendezésű, a levágott termény részére, a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a bevezetőréséhez vezető továbbítási útvonalán vezető terelőpad (31) van kialakítva.

9. A 8. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a terelőpadnak (31) az egymáshoz képest lüktöraszimmetrikusan szemben lévő ferde továbbítódobok (36, 37) közé nyúló közonti végződésével (50) felülről határos a behúzóhenger (6) bevezetőrésével (7).

10. Az 1 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a tengelyekkel rendelkező behúzó- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) a gép függőleges keresztíkjában vannak elrendelve.

11. A 10. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest csökkentett átmérője van.

12. A 11. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) az átmérőaránya a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest 1:1,5 1:2 közötti tartományba esik.

13. A 11. vagy 12. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső és külső behúzó- és vágószerkezetek (9, 8 és a 11, 10) között a kerületekkel érintkezve egy-egy egyenes vonalú elválasztó (56, 57) van elrendezve.

14. Az 1 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végeihez csatlakozik, és együtt a határos behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) kerületéhez a ferde továbbítódobok (36, 37) kerületétől oda vezető elválasztókkal (58, 59) a levágott termény részére középső bevezetőcsatornát (60) határol.

15. Az 1 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11) és a behúzóhenger (6) között képződő olyan szögletben (61) van elhelyezve, amelyet a külső oldalon két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) határol.

16. A 15. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) a két határos behúzó- és vágószerkezet (9, 11) kerületétől a két ferde továbbítódob (36, 37) ívelt körülírófogásával halad végig a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végződéséhez.